



Электромагнитный нормально закрытый клапан, со вспомогательным поршнем, тип 119W

2-х линейный отсечной клапан производства ACL (Италия), предназначен для автоматического управления паром.

Техническая характеристика

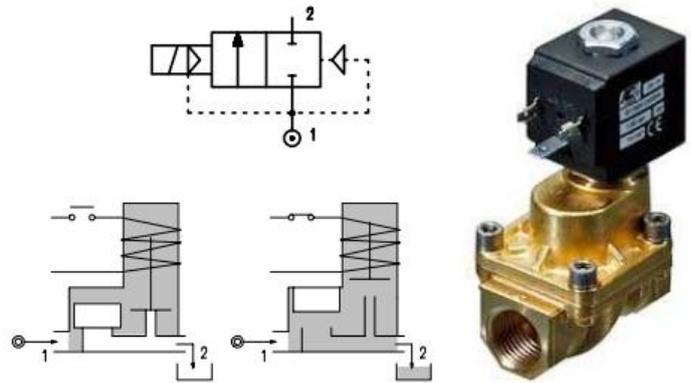
Максимально допустимое давление 2,5 бар
Допустимая температура внешней среды, катушка класса Н -10 °С ... +80 °С

Опции

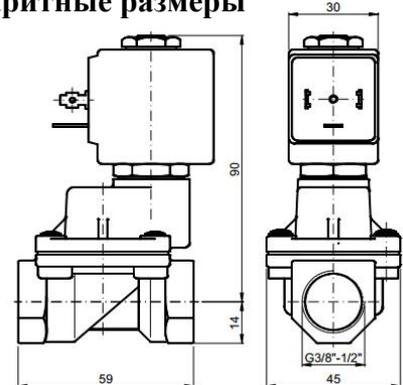
Никелированный корпус.

Конструкция

Корпус клапана с крышкой – латунь;
Арматурная трубка – нержавеющая сталь;
Плунжер и сердечник – нержавеющая сталь;
Пружина – нержавеющая сталь;
Поршень – нержавеющая сталь;
Уплотнение поршня - PTFE
Материал уплотнения – основной PTFE, остальные FPM



Габаритные размеры



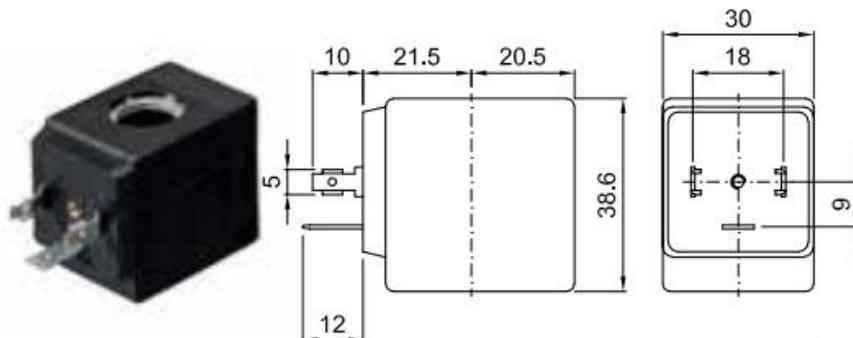
Основные технические параметры

Код	Присоединение, дюйм	Отверстие, мм	KV, м ³ /ч	Перепад давления, бар		Номинальная мощность			Катушка		Уплотнение	Температурный диапазон, °С
				Минимально необходимый	Максимальный	Перем. ток, ВА		Пост. ток, Вт	Тип	Ширина, мм		
						Пусковая	Дежурная					
E119CW12/1/.....	3/8	12	2	2,5	9	20	15	10	2	30	PTFE	-10 +180
E119DW12/1/.....	1/2	12	2,2									

1 уплотнение Пример: E119DW12/1/221 катушка 24 В пост. тока

Электромагнитная катушка

Катушка	Переменный ток 50/60 Гц, В							Постоянный ток, В			Электрическое соединение	Коннектор PG9	
	12	24	48	110	220	240	380	12	24	48			
тип	код											DIN 43650A	код
2	20A	20B	20C	20D	20E	20F	20G	200	201	202	10349000		



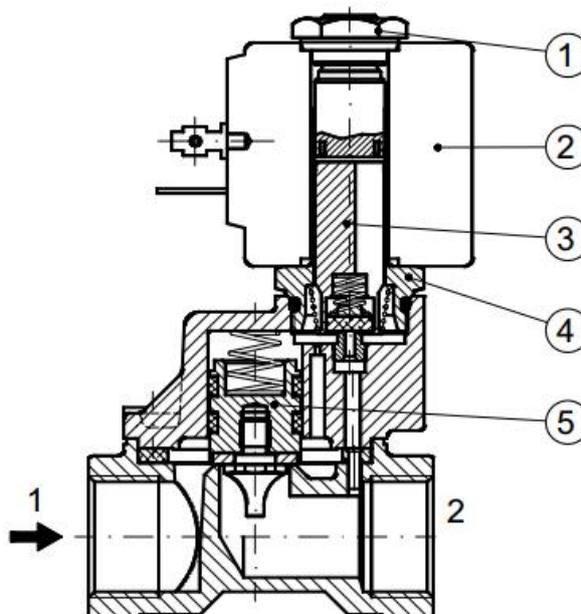
Описание

электромагнитной катушки:
изоляция класса F,
отклонения напряжения пер. тока +15% -10%, пост. тока ±10%. Защита IP65 с присоединённым коннектором, IP00 без коннектора, ED 100%

Тип 2, масса 0,12 кг

Список запчастей:

- 1 – фиксирующая катушку гайка;
- 2 – катушка;
- 3 – плунжер;
- 4 – арматурная трубка с сердечником;
- 5 – узел поршня.



Руководство по монтажу и эксплуатации

1. ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПЕРЕД ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СОЕДИНЕНИЕМ

- 1.1. Убедитесь, что вас удовлетворяет тип клапана. Не превосходите параметры, указанные на этикетке клапана.
- 1.2. Убедитесь, что жидкость течёт в том же направлении, что указывает выбитая на корпусе клапана стрелка и что труба соответствует уровню расхода клапана.
- 1.3. Убедитесь в чистоте труб и, по возможности, установите фильтр перед клапаном.
- 1.4. При монтаже следите, чтобы внутрь не попадали никакие инородные тела, включая различные монтажные уплотнители, эти частицы могут засорить пилотные отверстия и др.
- 1.5. Прилагайте при монтаже усилие только к корпусу клапана, не воздействуйте на область катушки.
- 1.6. Клапан работает в любой позиции, но рекомендуется установка на горизонтальных трубах.
- 1.7. При присоединении к гибким трубам рекомендуется использовать фиксирующие отверстия.

2. ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПЕРЕД ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СОЕДИНЕНИЕМ

- 2.1. Проверьте, соответствует ли характеристика сети выбитым на катушке параметрам.
- 2.2. Клапаны на постоянном токе не требуют строго фиксированного соблюдения полярности (за исключением бистабильного типа).
- 2.3. Для облегчения отвода тепла, устанавливайте клапан в вентилируемом месте, в стороне от источников тепла.
- 2.4. Возможно, что температура катушки в комбинации с окружающей температурой и температурой жидкости может вызвать горение.
- 2.5. Фиксирующая катушку гайка не должна быть перетянута, момент не более чем 1,5 Нм.

3. ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 3.1. Катушка может быть заменена без демонтажа клапана с трубопровода.
- 3.2. Запчасти легко подбираются для всех сменных частей клапана.
- 3.3. При замене направляющей трубки не превосходите следующие напряжения.
 - 3.3.1. Нормально открытые клапаны: 16 мм ключ = 2,5 Нм; 22 мм ключ = 3 Нм.
 - 3.3.2. Нормально закрытые клапаны: 11 мм ключ = 1,5 Нм; 16 мм ключ = 2,5 Нм; 22 мм ключ = 3 Нм (латунь); 22 мм ключ = 80 Нм (сталь).
- 3.4. Перед снятием клапана убедитесь, что выключена подача питания и нет давления в трубопроводе.
- 3.5. Если необходимо прочистка клапана, делайте это аккуратно для избегания повреждений.
- 3.6. Сердечник должен свободно перемещаться внутри направляющей трубки, в случае износа, загрязнения и др. необходимо заменить соответствующие части.
- 3.7. Уплотнения должны быть заменены в случае повреждений.
- 3.8. Диафрагменные пилотные отверстия не должны быть заблокированы для правильной работы клапанов сервотипа. Проверьте, не повреждена ли диафрагма, замените в случае необходимости.



Представительство в Украине: ООО "Италгаз"
07400, г. Бровары, ул. Ярослава Мудрого, 90, оф. 39
тел: (044) 233-21-48, тел/ф: (04594) 7-26-62...65/66
www.italgaz.com.ua, e-mail: office@italgaz.com.ua