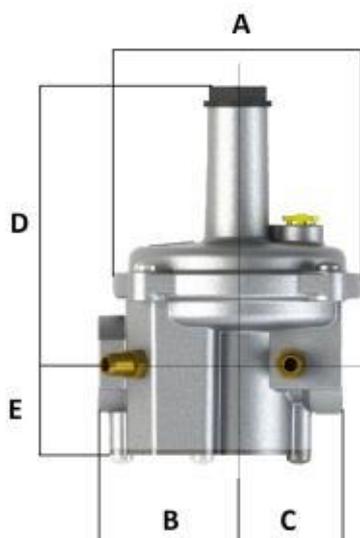


Габаритные размеры



Модель	Присоединение	A	B	C	D	E*
FGDR/COM15	Rp 1/2" UNI ISO 7/1	98	55	41,5	108,5	35,5
FGDR/COM20	Rp 3/4" UNI ISO 7/1					

* Габарит E должен быть увеличен примерно на 400 мм для очистки фильтра и проверок.

Технические характеристики

Резьбы, UNI ISO 7/1	1/2 - 3/4
Уровень входящего давления P ₁	500 мбар
Выходное давление P ₂	В соответствии с таблицей пружин до 200 мбар, в стандартном исполнении красная пружина.
Рабочая температура	-15°C + 60 °C
Работа	Посредством пружины, без вспомогательной энергии
Материал	Алюминиевый корпус, внутренние части из алюминия, стали, латуни, синтетических материалов, мембрана и уплотнения из нитрил-бутадиеновой основы (NBR).

Стабилизаторы пригодны для установки в системах с автоматизированными горелками, смесительных, комбинированных, распределительных промышленных установках, а также везде, где необходимо точное поддержание давления.

Особенности

Компенсирующая мембрана, рабочая мембрана. Мембрана безопасности: не нужна внешняя сбросная труба, встроенная мембрана безопасности гарантирует в случае поломки рабочей мембраны отсутствие утечек, больших 30 дм³/час.

Установка

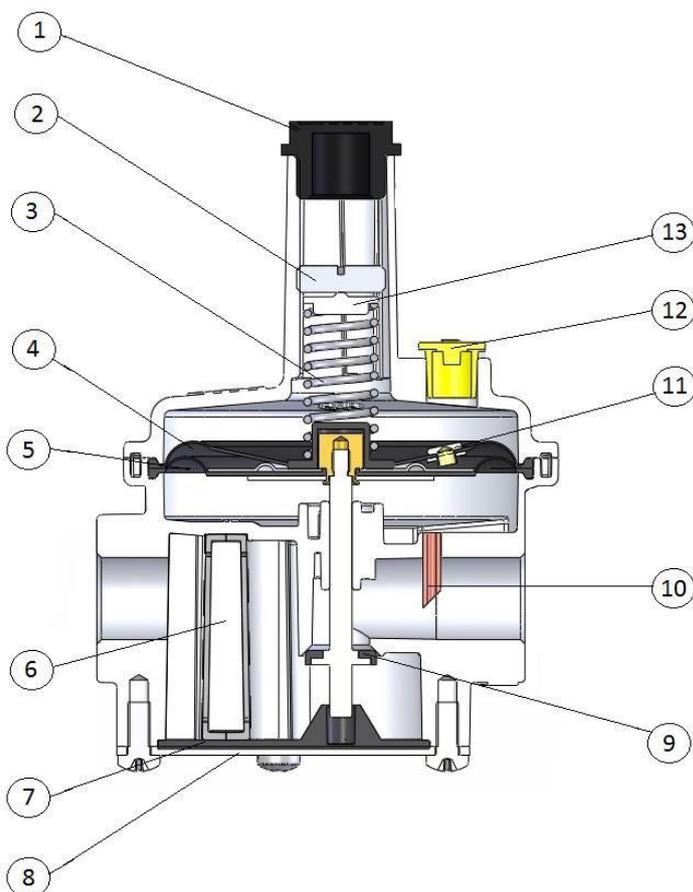
Стабилизатор должен устанавливаться на горизонтальных трубах, с горизонтальным положением мембраны. Всегда проверяйте направление потока в соответствии со стрелкой на корпусе. Не используйте стабилизатор в качестве рычага. Для всех стабилизаторов с фильтром необходимо учитывать возможность съема вниз фильтра для прочистки. Убедитесь в чистоте и соосности труб, чтобы стабилизатор не подвергался излишним стрессам, лучше перед FGDR/COM всегда устанавливать фильтр. Не удаляйте перфорированный дыхательный колпачок 12 мембраны и не закрывайте отверстие, иначе стабилизатор не будет работать. Стабилизатор не должен касаться стен. Убедитесь в пригодности регулятора намеченному способу использования.

Настройка

Выходное давление может быть настроено при помощи установочного винта 2 – при повороте по часовой стрелке давление повышается, против – понижается. Трубки, расположенные перед и за стабилизатором, позволяют снимать перепад давления для выбора необходимой пружины и настройки установочного винта 2. После настройки наденьте верхний колпачок 1.

Обслуживание

Регулятор не обслуживается. В случае поломки рекомендуется тщательное заводское тестирование. Для очистки фильтра просто снимите крышку 8 и вытяните картридж 6, всегда контролируя направление движения, которое указано на фильтре. Также рекомендуется заменить прокладку 7 фильтра. После этих операций проверьте отсутствие утечек.



РЕЗЬБОВОЙ РЕГУЛЯТОР Rp 1/2"÷3/4" СО ВСТРОЕННЫМ ФИЛЬТРОМ

- 1 – Верхняя крышка.
- 2 – Регулировочный винт.
- 3 – Пружина.
- 4 – Рабочая мембрана.
- 5 – Предохранительная мембрана.
- 6 – Фильтр.
- 7 – Прокладка крышки.
- 8 – Крышка фильтра.
- 9 – Герметизирующая прокладка.
- 10 – Нагнетательная труба.
- 11 – Вентиляционное отверстие.
- 12 – Пробка.
- 13 – Пружинная шайба.

Пружина и выходное давление P_2 , мбар для моделей FGDR/COM

Модель		FGDR/COM 15-20
Цвет пружины	Красная	20 – 55 мбар
	Синяя	50 – 200 мбар

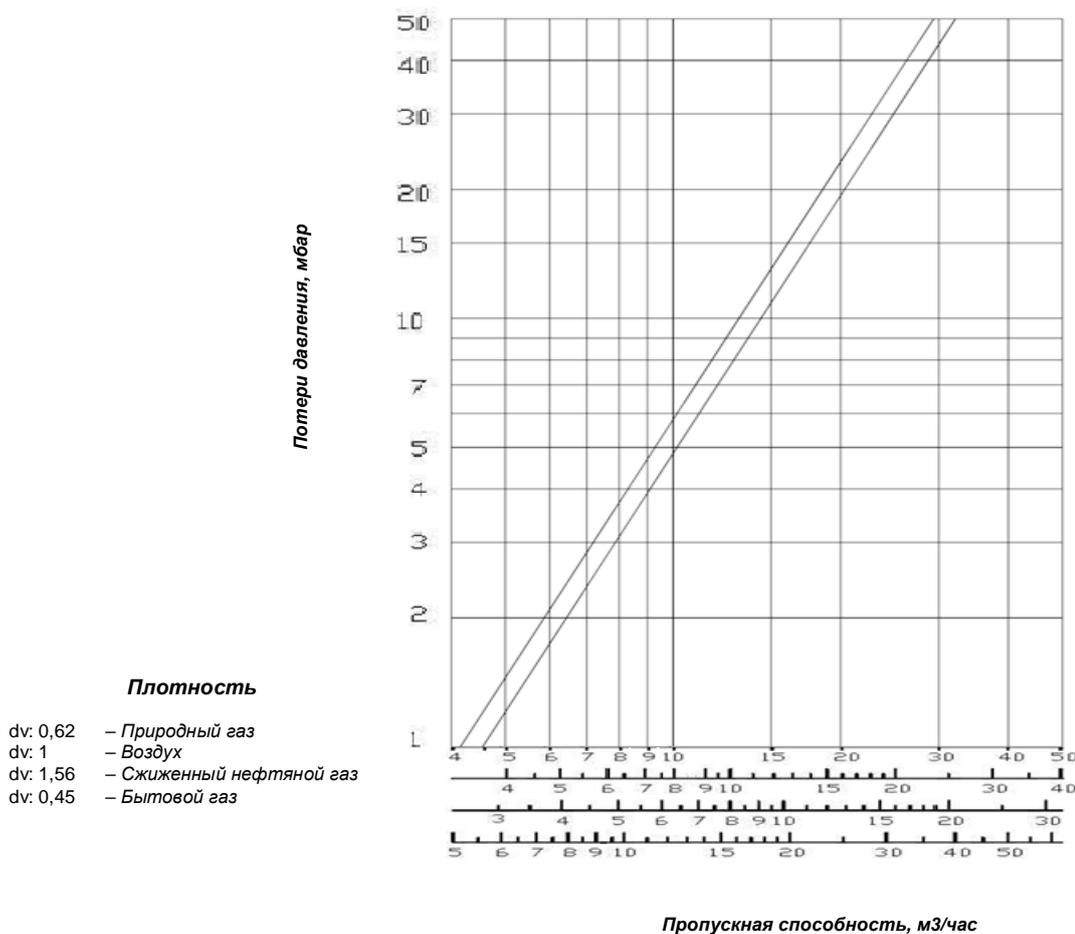
Диаграмма зависимости пропускной способности и потери давления при недействующем регуляторе.

Термин “недействующий регулятор” означает, что регулятор выведен из нормального рабочего режима; для этого пружину в нем необходимо заменить распорной втулкой, в результате чего створка регулятора остается в полностью открытом положении.

Данная диаграмма служит для определения минимальной “потери давления” (min. Δp) для обеспечения пропускной способности в отношении определенного типа газа; на практике, последняя представляет собой потерю давления (выведенную из диаграммы), возникающую при прохождении газа через корпус самого регулятора.

Термин “потеря давления” означает арифметическую разность между давлением на входе (P_1) и выходным давлением (P_2), на которое настроен регулятор.

Данные регуляторы эффективно работают даже при низкой потере давления, тем не менее, для того, чтобы определить допуск, при котором обеспечивается оптимальная работа регулятора, необходимо, чтобы потеря давления была равна, по меньшей мере, двукратной величине потери давления, выведенной из диаграммы.



Дата продажи: _____

Маркировка и количество, шт.: _____

Подпись _____ м.п.

Представительство в Украине: ООО “Италгаз”
07400, г. Бровары, ул. Ярослава Мудрого, 90, оф.
39
тел: (04594) 7-26-62/65, тел/ф: (04594) 7-26-66
www.italgaz.com.ua,
e-mail: office@italgaz.com.ua